



WFM15-150/F系列



技术参数

1.最大工作压力: 2bar-6bar; 2.适应温度: -40℃~+70℃;

3.过滤精度: ≤50µm;

4.连接方式: 螺纹连接Rp:(DN15-DN50)按EN10226标准执行

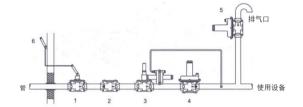
法兰连接PN16:(DN50-DN150)ISO7005标准执行

5.使用介质: 城市煤气、天然气、液化石油气等无腐蚀性气体;

6.材 质: 铸铝合金阀体、镀锌钢材配件、丁腈橡胶圈。

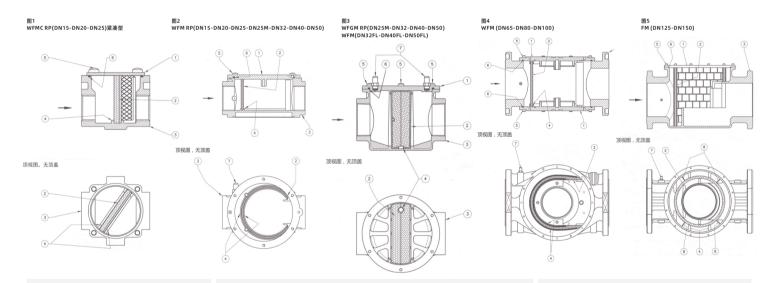
安装示范

- 1.把手式开/关阀
- 2.WFM系列燃气过滤器
- 3.超压切断阀
- 4.调压阀
- 5.放散阀
- 6.开/关阀控制杆



结构图

1.顶盖/底部 2.过滤部件 3.过滤体 4.导槽 5.固定螺丝 6.0型密封圈 7.压力接头 8.特殊舌片



说明

1.此装置用于抑制气体中携带的灰 尘微粒,起到保护社备(燃气具、 计算器、调节器)的作用,可以降 低突然堵塞的风险。

- 2.气体过滤器包括一个人造纤维材料制成的过滤盒,过滤盒可以完全抽出进行全面检查和彻底清洁。
- 3.此装置采用特制O型密封圈设计, 使用方便,耐三类家庭气体。

安装

警告:所有的安装/维护工作必须由具有专业资格的人员进行。 安装前请先关闭气体供应阀;

检查管道压力,确保没有超过产品标签上规定的最大压力值; 气体过滤器通常安装在装有调节和开关装置的上游。安装后, 过滤器 (3)上的箭头方向必须指向使用

设备。过滤器应安装在不会干扰设备正常运作的任何地方。 安装期间请小心注意,避免让碎片或金属废料进入过滤器内 部。

如果过滤器采用螺丝连接,请检查并确保管道螺纹不会过长;若螺纹过长,在安装螺丝时,会损坏过滤体。管道和配件的连接必须与过滤器的连接螺纹相符。

如果过滤器采用法兰连击,请检查入口和出口的对接法兰相互 匹配,避免对过滤体产生不必要的机械压力。同时计算安装密 封圈所需的空间。如果安装密封圈后留下的空隙过大,请勿通 过拧紧过滤器螺丝的方式合上空隙。

安装后系统必须不漏气。

如有任何问题,或者关于安装/维护操作方便需要任何信息,请 按背页上的地址和电话联系。

维护

在各种情况下,在进行任何中途检查之前,确保执行以下操作:

1.断开设备的电源连接;

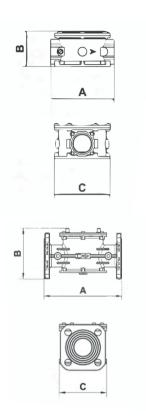
2.过滤器内没有加压气体;

拆开顶盖(1), 拧开固定螺丝(5), 用肥皂和水进行清洁,用压缩空气(或者合适的替代方式)吹干净,之后重新装回原来的位置上,检查是否正好位于导槽(4)位置上,然后检查是否能装上顶盖(1).最后重新装上顶盖(1),确保O型密封圈(6)安装在正确的位置上.



燃气过滤器

型号	口径	材质	外型尺寸 (mm)			净重 KG/个	压力参数
			Α	В	C	/ / 主 	压力多数
WFM15	DN 15螺纹连接	铝合金	120	75	94	0.6	Max:6bar. 过滤精度50μm
WFM20	DN 20螺纹连接	铝合金	120	75	94	0.6	
WFM25	DN 25螺纹连接	铝合金	120	75	94	0.6	
WFM32	DN 32螺纹连接	铝合金	160	87	140	1.7	
WFM40	DN 40螺纹连接	铝合金	160	87	140	1.6	
WFM50	DN 50螺纹连接	铝合金	160	110	140	1.9	
WFM50/F	DN 50法兰连接	铝合金	230	150	140	3.7	
WFM65/F	DN 65法兰连接	铝合金	290	180	198	7.3	
WFM80/F	DN 80法兰连接	铝合金	310	195	198	7.43	
WFM100/F	DN 100法兰连接	铝合金	350	211	254	10.9	
WFM125/F	DN 125法兰连接	铝合金	480	295	322	12.8	
WFM150/F	DN 150法兰连接	铝合金	480	295	322	12.8	



WFM 流量压损图(过滤 50μm)

图中按P1=50 mbar计算

